

WERTE, DIE FUNKTIONIEREN

GROUP PRODUCTS



SHANTUI

SE26SR/SE27SR

Minibagger

Motormodell: YANMAR 3TNV80F
Bruttoleistung: 14.6kW/2400rpm
Betriebsgewicht: 2780kg/2880kg

Hohe Leistung in einem kompakten Design



Shantui Social

SHANTUI CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.
ANSCHRIFT: No. 58, G327 Highway, Jining City, Shandong, CHINA
TEL: +86-537-2909369
FAX: +86-537-2311219
EMAIL: trade@shantui.com
WEB: www.shantui.com

SHANTUI

LED-BELEUCHTUNG



KABINENHAUBE OPTIONAL



AUSLEGER-EXPLOSIONSSCHUTZVENTIL

ZUSATZVERROHRUNG

• Der Bagger wird serienmäßig mit einem Satz Zusatzrohrleitungen geliefert und kann optional mit einem zweiten Satz Zusatzrohrleitungen ausgestattet werden, um den Anforderungen verschiedener Anbaugeräte gerecht zu werden.

MOTOR



• Ausgestattet mit einem japanischen Yanmar-Motor, der die Abgasnorm Euro V, die nordamerikanische EPA Tier 4 und die nationale Abgasnorm IV für mobile nichtstraßengebundene Maschinen erfüllt, ist er energiesparend, umweltfreundlich und leistungsstark. Das Lasterfassungssystem sorgt für eine schnelle Reaktion. Überlegene Kontrolle und hohe Effizienz.

TELESKOP-LAUFWERK



• Der Fahrmotor verfügt über eine automatische Geschwindigkeitsregelung, so dass die Fahreffizienz höher ist.

HOHE LEISTUNG UNTER ENGEN BEDINGUNGEN

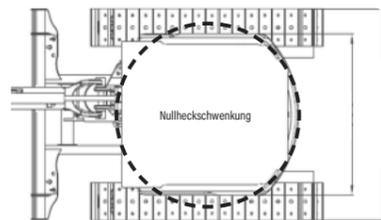
EIN KOMPAKTES MODELL MIT HOHER LEISTUNG

Der SE26SR mit OPG/TOPS-Dach (Kabine) bietet hervorragende Sicht, Stabilität, optimalen Komfort und Sicherheit. Für schwierige Aufgaben auf engem Raum, die eine präzise Steuerung und modernste Leistung erfordern.

Der SE26SR ist sofort einsatzbereit und bietet die folgenden fortschrittlichen Merkmale: Nullheckschwenkung, Auslegerschwenkung. Mit hoher Zuverlässigkeit, niedrigen Betriebskosten und überlegener Effizienz haben Sie den idealen Mini für eine Vielzahl moderner Aufgaben.

Nullheckschwenkung

Mit der Nullheckschwenkung wird selbst der engste Raum zu einem effizienten Arbeitsplatz. Das Heck bleibt immer innerhalb der Breite des Laufwerks (wenn es ausgefahren ist) und ermöglicht es Ihnen, das Dach in seinem gesamten 360-Grad-Wenderadius zu drehen - und das mit absoluter Zuversicht und Sicherheit. Bei der Entwicklung des SE26SR/SE27SR mit der Nullheckschwenkung waren Ausgewogenheit, schneller und reibungsloser Betrieb unser Hauptziel. Das Ergebnis ist ein kompakter Bagger mit hervorragender Balance, der sein volles Potenzial in städtischen Umgebungen, im Landschaftsbau und bei kleinen Abbrucharbeiten in und außerhalb von Gebäuden zeigt.



Auslegerschwenkung

Der linke und rechte Auslegerschwenkwinkel unterstützt komplexe Betriebsbedingungen wie das Graben an parallelen Wänden oder das Arbeiten in engen Räumen.

Zusatzverrohrung

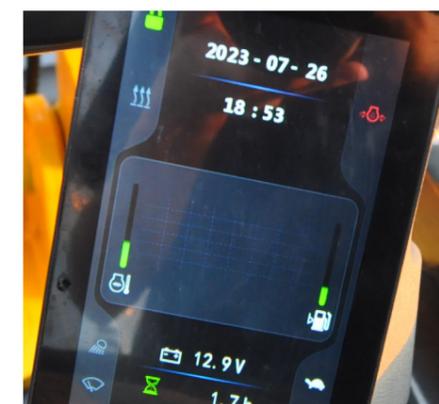
Die Zusatzverrohrung ist serienmäßig. Ein zweiter Satz von Zusatzrohren ist ebenfalls als Option erhältlich. Er kann die Konfiguration verschiedener Anbaugeräte erfüllen.

BEDIENUNGSKOMFORT



GROSSES BEDIENERUMFELD MIT ERGONOMISCHER ANORDNUNG DER BEDIENELEMENTE

Der SE26SR/SE27SR bietet eine kompromisslose Bedienerumgebung, die zusammen mit der ausgezeichneten Sicht einen unübertroffenen Bedienerkomfort und Sicherheit bietet. Diese Maschine ist um den Bediener herum gebaut und bietet optimale Ergonomie für Bediener aller Größen. Der SE27SR ist mit einer Kabine mit großem Platzangebot, weiter Sicht, sinnvoller Anordnung der Bedienelemente und bequemem und komfortablem Betrieb ausgestattet.



Der intelligente 7-Zoll-Touchscreen wird zur Integration umfangreicher Funktionen verwendet. Außerdem wird eine umfassendere und intelligentere Interaktion zwischen Mensch und Computer realisiert, um den Betrieb zu verbessern.



Taste für Notbremse



Dualer proportionaler Joystick.

EINFACHER ZUGANG FÜR DIE WARTUNG

EINFACHER ZUGANG FÜR SERVICEARBEITEN

Bei der Entwicklung des SE26SR/SE27SR wurde besonderer Wert auf einen einfachen Servicezugang gelegt. Mit einem einzigen Zugangspunkt für die tägliche Wartung aller Hauptkomponenten, der Kraftstoffstandanzeige und der Betankung durch den abschließbaren Deckel.



Der SE26SR/SE27SR wurde für niedrigere Wartungskosten und längere Serviceintervalle entwickelt, was zu einer höheren Verfügbarkeit der Maschine vor Ort führt. Außerdem stehen Ihnen erfahrene, von SHANTUI geschulte Techniker zur Verfügung, die Ihnen bei Bedarf zusätzliche Unterstützung bieten.

HUBKAPAZITÄT FORMULAR

ISO 10567

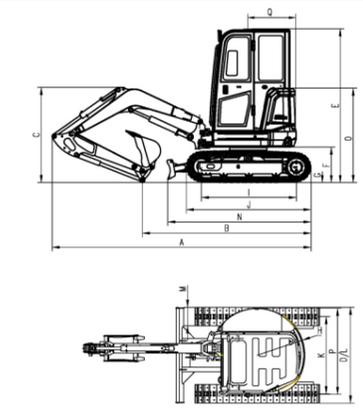
HUBKAPAZITÄT	NENNHUBKAPAZITÄT ÜBER PLANIERSCHILD, PLANIERSCHILD UNTEN -kg			NENNHUBKAPAZITÄT ÜBER PLANIERSCHILD, PLANIERSCHILD OBEN -kg			NENNHUBKAPAZITÄT ÜBER SEITE, PLANIERSCHILD OBEN -kg			
	Amm	2000	3000	Bei Max. Radius@(mm)		Bei Max. Radius@(mm)		Bei Max. Radius@(mm)		
Bmm	2000	3000	2000	3000	2000	3000	2000	3000	2000	3000
3000	-	-	493*(2663)		363@(2663)		371@(2663)		-	-
2000	538*	445	391@(3188)		239@(3188)		244@(3188)		538*	284
1000	787*	433	346@(3347)		206@(3347)		211@(3347)		605	272
0	898	421	374@(3197)		224@(3197)		229@(3197)		569	261
-1000	863*	-	521@(2685)		322@(2685)		329@(2685)		564	-

HINWEIS:
 · Weitere Einzelheiten entnehmen Sie bitte dem Bedienerhandbuch.
 · Gemäß ISO10567 beträgt die Nennlast 75 % der effektiven statischen Kippplast oder 87 %(*) der hydraulischen Nennhublast (der serienmäßige Wert ist der kleinere), 360 Grad drehbar und für Arbeiten auf ebenem Boden geeignet.
 · Die Hubkapazität bleibt mit ±5 % für alle verfügbaren Bodenplatten gleich.

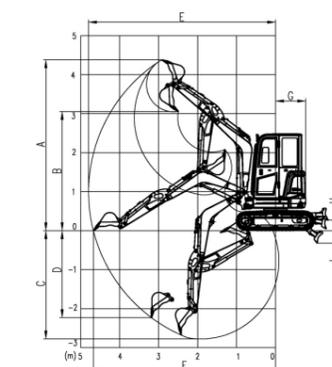
SPEZIFIKATIONEN

MOTOR	
Modell	3TNV80F
Typ	3-Zylinder, Direkteinspritzung
Anzahl der Zylinder	3
Emission	EPA Tier 4 Final/Europa Stufe V
Verdrängung	1,267L
Leistung	14,6kW/2.400 U/min
HYDRAULIKSYSTEM	
Typ	Variable Kolbenpumpe
Durchfluss im Betrieb	86,4L/min
Betriebsdruck	24,5MPa
GRABKRAFT (ISO6015)	
Grabkraft der Schaufel	24kN
Grabkraft des Arms	14,8kN
SCHAUFEL	
Typ	Tieflöffel
Schaufelinhalt	0,065 m ³
Schaufelbreite	460 mm
FAHRSYSTEM	
Typ	Kolbenmotor
Laufrolle	2x3
Bodenplatten	2x42
Anzahl der Tragrollen	1x2
Fahrgeschwindigkeit	2,3/4,0km/h
Max. Zugkraft der Zugstange	29kN
Steigfähigkeit	≤30°
SCHWINGSYSTEM	
Typ des Schwenkmotors	Kolbenmotor
Schwenkdruck	23 MPa
Schwenkgeschwindigkeit	0-10r/min
Typ der Bremse	Druckentlastung mechanische Bremse
NACHFÜLLKAPAZITÄTEN & SCHMIERMITTEL	
Kraftstofftank	33L
Kühlsystem	5L
Motoröl	3,4L
Hydrauliköltank	22L
Systemkapazität	32L
BETRIEBSGEWICHT UND BODENDRUCK	
Breite der Bodenplatte	300mm
Bodendrucke	26,3kPa/27,3kPa
Betriebsgewicht	2780kg/2880kg

ABMESSUNGEN (AUSLEGER: 2.090 mm ARM: 1.300 mm)		mm
A	Gesamtlänge	4200
B	Länge Bodenkontakt (Transport)	2735
C	Gesamthöhe (bis zur Spitze des Auslegers)	1540
D	Gesamtbreite	1550
E	Gesamthöhe (bis zur Oberkante der Kabine)	2480
F	Bodenfreiheit des Gegengewichts	575
G	Bodenfreiheit	300
H	Heckschwenkradius	775
I	Radstand Raupenfahrwerk	1540
J	Länge des Laufwerks	2020
K	Spurweite	1250
L	Breite des Laufwerks	1550
M	Breite der Bodenplatte	300
O	Höhe Motorhaube	1530
P	Breite des drehbaren Rahmens	1400
Q	Abstand von der Schwenkmitte zum Heck	775



ARBEITSBEREICH		mm
A	Max. Grabhöhe	4390
B	Max. Schütthöhe	3060
C	Max. Grabtiefe	2800
D	Max. vertikale Grabtiefe	2310
E	Max. Grabradius	4800
F	Max. Grabradius auf Bodenhöhe	4680
G	Heckschwenkradius	775
H	Maximale Dozer-Hubhöhe	300
I	Maximale Dozer-Grabtiefes	320



* Die Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Bilder können Optionen enthalten. Die tatsächliche Farbe und das Aussehen des Produkts können von der Abbildung abweichen.